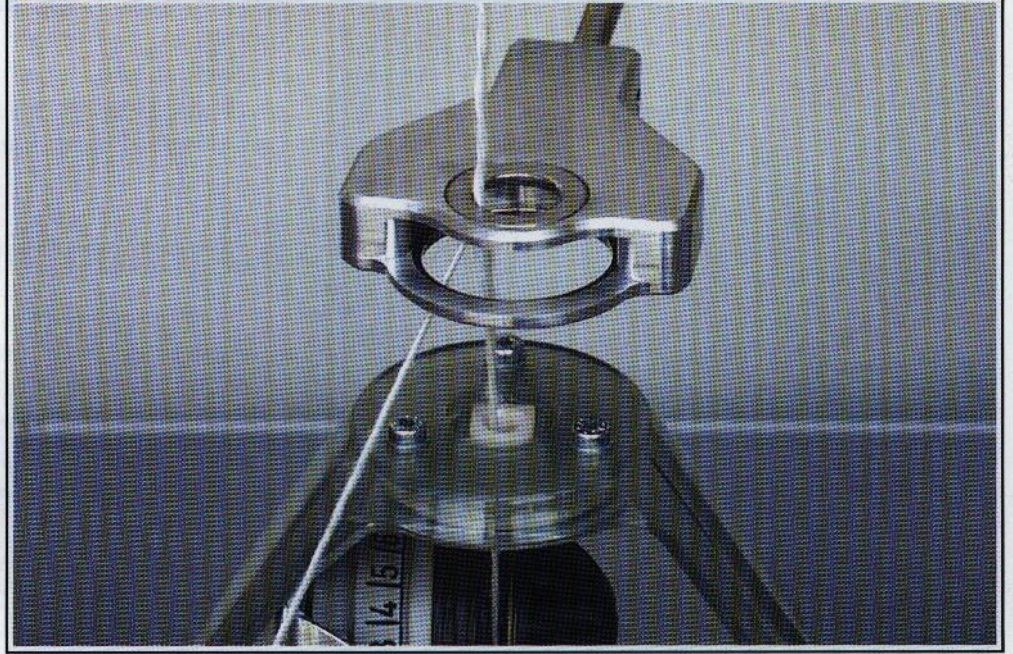


# OptiTwist

## Bobin Makinelerinde Kalite Kontrol Sistemi



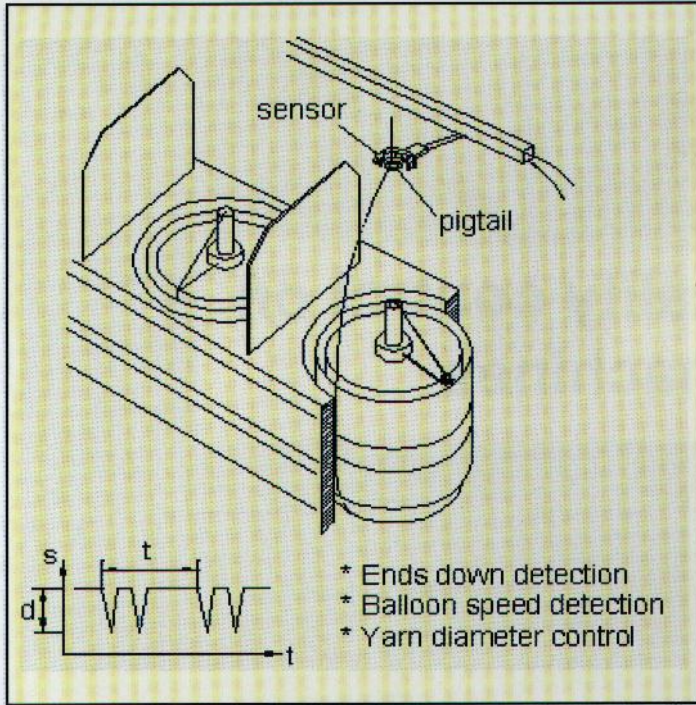
*İplik bükme makinelerinde on-line kalite kontrolü BARCO OptiTwist ile bireysel durumlarda iş hızını ve üretim durmasını doğru olarak ve zamanında tespit eden bir dedektör sunmaktadır.*

*Teslimat hızının raporlanmasıyla beraber bükme seviyesinde anında denetleme sağlanır. Üretim tabanında ve labratuar testlerinde manuel olarak kontrol edilenler elenir ve sabit bir kalite seviyesi garantilenir. OptiTwist tek iplikte birleştirilen esas parçaları da koruma altına alır.*

*OptiTwist direk kablo bağlantısı olan makineler veya ikiye bir iplik bükücülere monte edilebilir. İkiye bir iplik bükücülerde iplik diametresi kontrol edilir. Böylece düğümler ve elyaf birikintiler tespit edilmiş olur.*

*Bütün tespit ediciler PC tabanlı bir merkezi üniteye bağlıdır. Üretimi ve verimliliği ilgilendiren bütün bilgiler ekranda görüntülenebilir ve harici bir printer tarafından baskılanabilir.*

**BARCO**



```

NR. 1 V1.04 We-09.Mar. 21:20
*****
OPTI-TWIST
SYSTEM BARCO
*****
SHIFT REPORT

START TIME : We-09.Mar. 13:10
STOP TIME  : We-09.Mar. 21:20
*****
MACHINE DATA
-----
Machine Nr : 1
Yarn Lot   : 30883
Yarn Count : Nm 5.0

Total Spindels : 96
Inactive Spindels : 3

Delivery Speed : 18.6 m/min
Spindle Speed  : 3337 rpm
Twist          : 358.8 T/m

Speed alarm low : - 3%
Speed alarm high : + 3%

Production : 128.9 kg
Controlled time : 8:10:00

Machine run time : 7:29:16
Machine stop time : 0:40:44
Machine efficiency : 91.7%

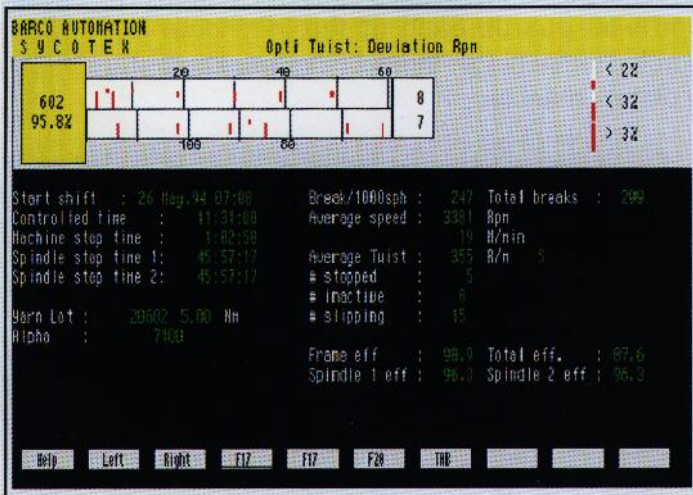
Spindle stop time 1: 141:20:44
Spindle stop time 2: 118:52:56

Spindle efficiency 1: 80.3%
Spindle efficiency 2: 82.9%

Total efficiency : 73.7%

Absolute breakages : 112
Breakages/1000 Shrs : 194

```



## Çalışma Temeli

*OptiTwist dedektörü büküm makinesinin balon iplik kılavuzuna yerleştirilir. OptiTwist dönüştteki ışık yayan doide için bir resim alıcı içerir. Her devir boyunca, iplik balonu ışık levendini iki kez keser.*

*İki ardıl kesilme arasındaki zaman balon hızının hesabı için esas olarak yardımcı olur. Her kesimin zamanı ve ışık miktarı, iplik çap belirtisi için kesimin temel olarak yardımcı boyunca mani olur.*

## Fonksiyonlar

- Anında iplik kırılmasının tespiti
- İğn ölçümü ve hızlandırılması
- Bükme seviyesinin hesaplanması
- Sürekli iplik diametre tahmini parça kaybolmasını, elyaf birikintisini ve düğümleri tespit eder.
- Bükme yönünün denetlenmesi (S veya Z)
- Asıl uzunluk ölçümü
- Arabirim kurma ve raporlanması
- Kesintili ve astırılan arayüzey tespiti

## Faydaları

- Kaliteli iğn durması sonucu meydana çıkan kayıpların önlenmesi
- Gelişmiş ve sabitlenmiş kalite seviyesi
- Verimlilik artması
- Defolu iğlerin kopyalanması
- Manuel kontroller ve labratuar tabanlı örneklerin eklenmesi
- Düşük enerji tüketimi
- Basit yapıdır ve kablolama
- Hareket etmeyen parçalar
- Bütün iplik numaralarına uygunluk

BARCO NV Automation  
Kennedyark 35  
B-8500 Kortrijk  
BELGIUM  
☎(intl) 32 56 26 11  
Fax (intl) 32 56 26 90  
e-mail: sales.ba@barco.com  
http://www.barco.com

BARCO SEDO GmbH  
Neuwies 1  
D-35794 Mengerskirchen  
GERMANY  
☎(intl) 49 64 76310  
Fax (intl) 49 64 763131

Loeple Gebrüder AG  
Kastellstraße 10  
CH-8623 Wetzikon  
SWITZERLAND  
☎(intl) 41 1 930 32 32  
Fax (intl) 41 1 930 31 00

BARCO LTD - Dextralco  
Philips Road  
Whitbirk Industrial Estate  
Blackburn, Lancashire BB1 5SN - UK  
☎(intl) 44 1254 66 22 44  
Fax (intl) 44 1254 58 25 95

BARCO INC. - Automation  
4420 Taggart Creek Road  
Suite 101  
Charlotte, NC 28208 - USA  
☎(intl) 1 704 392 93 71  
Fax (intl) 1 704 399 55 88

BARCO ELECTRONIC SYSTEMS LTD  
17/F, Yen Sheng Centre  
64, Hoi Yuen Road  
Kwun Tong, Kowloon, HONG KONG  
☎(intl) 852 23 97 07 52  
Fax (intl) 852 23 97 19 03