

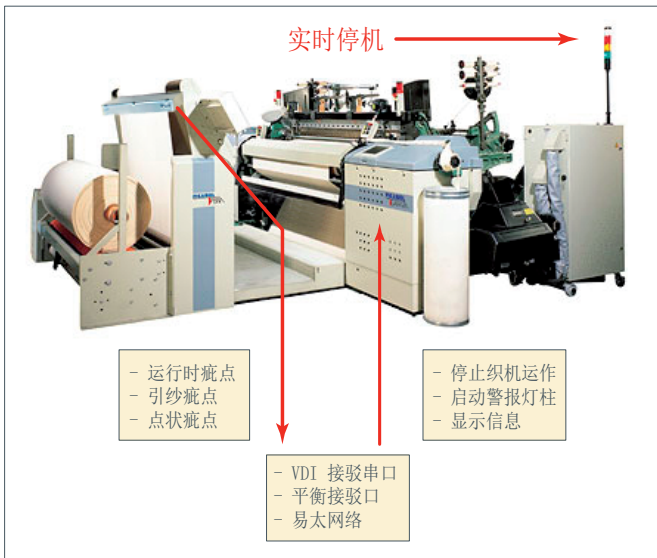
# Cyclops

织布机实时自动监察系统



BMSvision 织布机实时自动监察系统使用移动照相机安装在出布罗拉上或布机组合，扫描检测织物上的经纱和布面疵点。系统探测到经纱或其它表面连续性疵点，机台立即停止。灯柱警报灯闪亮，并通知织机微处理器，记录疵点特性和位置。织机保持停止状态，直至值车工将“疵点处理”，讯号输入报告内。通过 WeaveMaster 监察系统，将所有疵点数据和有标记的疵点数据传送到织物质量数据库，以便制订布面疵点分布图和各类质量报告。

## 实时在线检测系统贸织布机两方互动

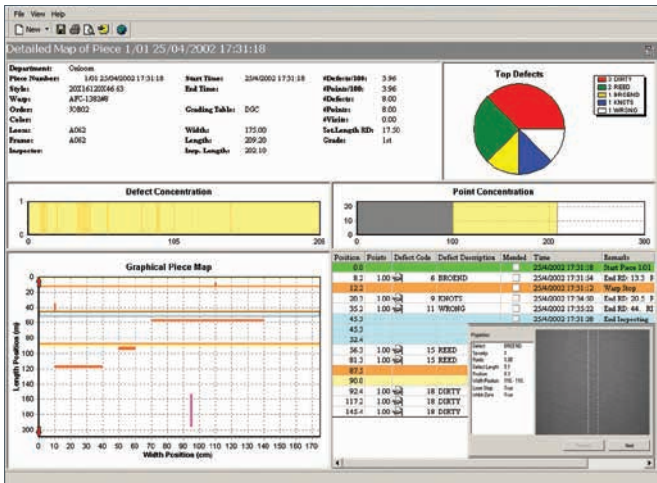


实时在线检测系统贸织布机两方互动。

实时监控系统与织机的微处理器进行通讯。当发现疵点后，实时监控系统将暂停织机运作。在重启织机之前，值车工需将疵点申报，并确认疵点已被修复。

值车工亦可将 Cyclops 监测系统停机原因分类记录。机台设有警报灯柱显示停机讯号及将信息通知值车工。机台停止运作是由于布面疵点引起。同时可预设疵点长度，当超过预设长度，机台便停止。

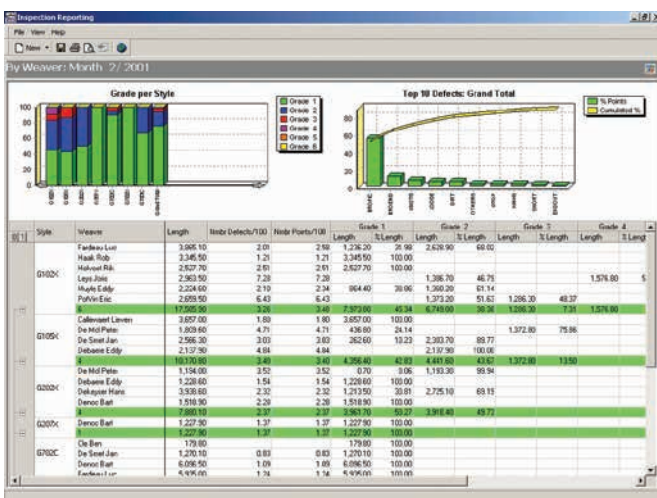
## 与 WeaveMaster 实时监控系统进行互动



所有检测的疵点数据均可传送到 WeaveMaster 监控系统，每匹布标记，及记录疵点及发现日期和时间。按班次，组别或其它分类打印报告

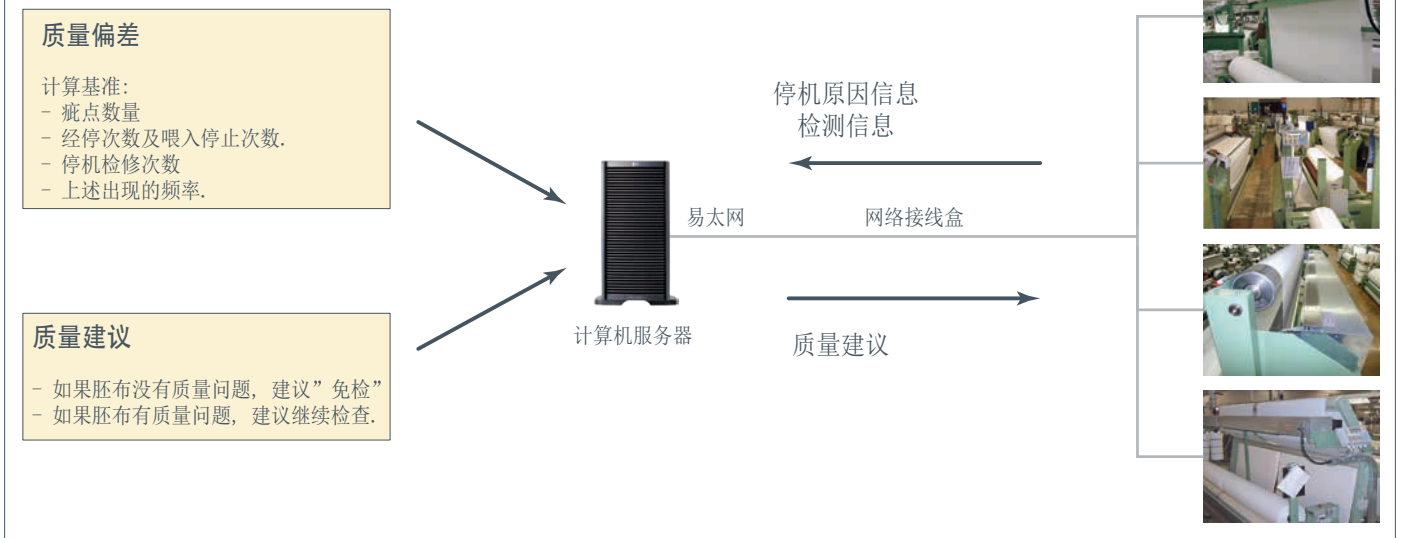
Cyclops 与 BMSvision WeaveMaster 的连接非常容易。实时监控系使用 DU7P 连接网络接口或数据单元。织布车间不需额外布线，任何已安装的 BMSvision 监控系统都可以升级连接到 Cyclops 织机自动化实时监控装置。另外，内置 HUB 网络接线盒通过以太网 TCP/IP 认证方式可连接织布机及 BMSvision 监控系统。

## “免检”软件



Cyclops 实时监控和 WeaveMaster 监控系统在落布时将衍生质量报告。按已检测的疵点数量和分布情况，将布料鉴定。如被鉴定为一级。系统随即显示胚布为一级，可免检直接往下一工序处理。

## 卷布线实时检验, “免检” 功能



## 优点

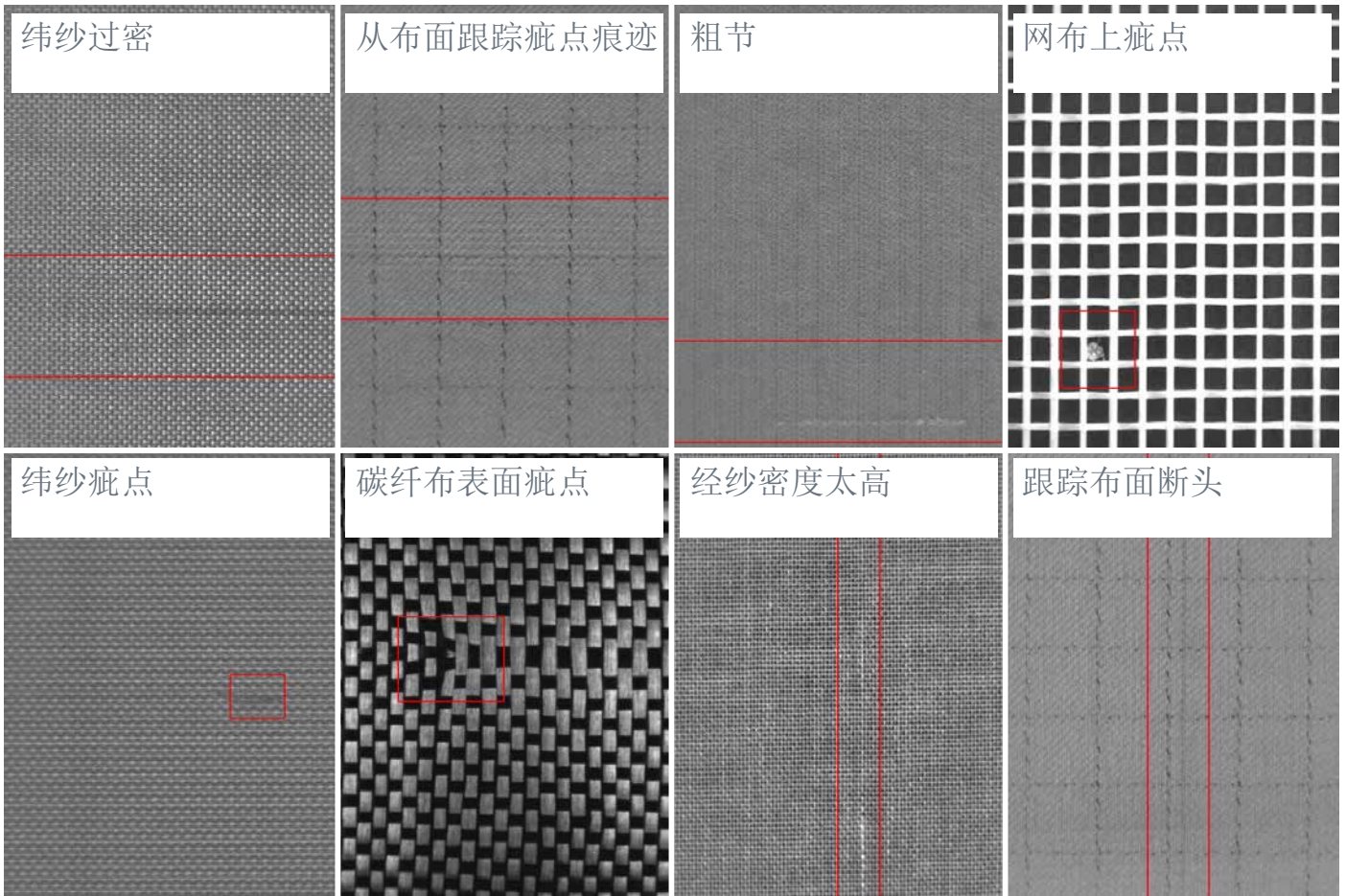
- 百分百检查所有运行中发现的疵点.  
例如: 拉伸痕迹, 钢箔痕, 接头等疵点.
- 百分百检查全布面版由喂入引起的疵点.  
例如: 双纱, 断纱等.
- 实时检查测疵点及早停止织机和防止生产坏布.
- 不需借助视觉检测.
- 提高产品质量, 减少次品.
- 减少胚布质检部门的工作量.
- 不需要再投资其它设备来进行自动检测.
- 与 WeaveMaster 织机监测系统组合成一体.
- 容易安装.
- 不需要任何保养.

## 技术规格

- 摄影机: CMOS 技术, 解像度: 10 像素/每毫米.
- 照明: 红外线二极管.
- 扫描速度: 27/54 公分/每秒.
- 织机通讯: VDI, 易太网 TCP/IP 认证.
- 自动校正
- 可与 WeaveMaster/QualiMaster 组合.

## 安装

布辊卷取或打卷.



## 运作原理

Cyclops 实时织机检测系统采用移动式检测组合头包括照相机及照明单元. 并安装在落布辊或卷绕罗拉之上

照相机在预先选定运作位置, 进行拍摄工作. 拍摄实时将影像传送到处理器. 然后分析布匹纹理与标准比较. 辨别疵点实时传送到机台上.

Cyclops 系统设定非常简单, 扫描幅度范围, 扫描布幅位置及布边后自动校正,

照明和摄像头参数设置由软件测量模块按布面光度情况来设置. 同时通过布匹的组织自动辨别疵点计算参数.

## 成功案例

